

## SPAWARKA ŚWIATŁOWODOWA 910FS



### Cechy:

- idealna do spawania światłowodów w pomieszczeniach i w terenie
- centrowanie do rdzenia światłowodu
- spawane włókna: SM (G.652; MM (G.653); NZDS (G.655); BIF (G.657)
- minimalizuje tłumienność spawów i czas ich wykonywania (typowo 9 s dla włókien SM)
- zaprojektowana do wszystkich zastosowań FTTx
- duży kolorowy wyświetlacz LCD
- pamięć 5000 wyników spawów
- polskie menu

### Dla kogo przeznaczony?

Oferowana przez Greenlee Communications spawarka 910FS jest przeznaczona dla monterów zajmujących się budową, konserwacją i naprawą torów światłowodowych.

### Opis spawarki

Spawarka światłowodowa 910FS, oferowana przez firmę Greenlee Communications, została zaprojektowana tak, aby sprostać praktycznie wszystkim potrzebom występującym w pracach w sieciach FTTx. Idealna do spawania światłowodów w pomieszczeniach i w terenie, umożliwia technikom z łatwością diagnozować, spawać i rozwiązywać różne światłowodowe problemy.

Spawarka Greenlee Communications 910FS jest wyposażona w centrowanie światłowodów do rdzenia, minimalizujące tłumienność spawów i czas naprawy. Zakończony, fabrycznie przygotowanym do spawania światłowodem, złącza typu Splice-on (SOC) skracają czas przygotowania światłowodu i zmniejszają tłumienności spawów. Korzystając z dwóch kamer, powiększenia 240x i dużego, kolorowego wyświetlacza LCD o przekątnej 5,7" technicy mogą analizować obcięty światłowód szybciej niż kiedykolwiek wcześniej. Możliwość zapisania w wewnętrznej pamięci do 5000 wyników spawów i szybko ładowalny akumulator o dużej pojemności umożliwiają pracę nawet w bardzo odległych lokalizacjach.



## Dane techniczne

Parametry	
Obsługiwane światłowody	SM (G.652); MM (G.651); DS (G.653); NZDS (G.655); BIF (G.657)
Długość obciętego włókna	10 mm
Średnice płaszczka	80 ÷ 150 µm
Średnica powłoki ochronnej	100 ÷ 1000 µm
Liczba spawanych światłowodów	1
Metoda centrowania światłowodów	Automatyczne centrowanie do rdzenia
Tłumienność spawu (typowa)	0,02 dB (SM); 0,01 dB (MM); 0,04 dB (DS) i 0,04 ((NZDS i BIF)
Tryby spawania	60 wprowadzonych fabrycznie/przez użytkownika
Czas wykonania spawu (typowy)	9 sek (SM)
Złączki SOC	LC, SC, FC i ST
Tryb kalibracji łuku	automatyczny lub ręczny
Długość osłonek spawu	60 mm, 40 mm, osłonki mikro
Pamięć wyników spawów	5000 wyników
Test wytrzymałości spawu	2N
Powiększenie światłowodów na ekranie	240x
Tryb wygrzewania osłonek termokurczliwych	20 wbudowanych /ustawiane przez użytkownika 0 do 240 sekund
Czas wygrzewania osłonek (typowy)	36 sekund
Wyświetlacz	5,7", kolorowy, odchylany i przekręcany, LCD
Łączność	RS-232; USB
Warunki pracy	ciśnienie: 0 do 5000 m.n.p.m. wilgotność względna: 0 ÷ 95% temperatura: -10°C ÷ 50°C
Warunki przechowywania	temperatura: -20°C ÷ 70°C
Zasilanie	zasilacz 100 ÷ 240 VAC; akumulator litowo-jonowy (6600mAh)
Masa (z akumulatorem)	3,14 kg
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	180 x 160 x 155 mm

## Zamawianie

Nr katalog.	Opis
910FS	Spawarka
910FS-KIT1	Zestaw spawarka + obcinarka
910FS-KIT2	Zestaw spawarki Contractor
910FS-ELEC	Zapasy elektrody
910FS-PS	Zapasy zasilacz
915CL	Obcinarka światłowodów
910FS-250	Adapter 250 µm (para)
910FS-900	Adapter 900 µm (para)
910FS-3MM	Adapter 3 mm
910FS-SOC-SC-LC	Adapter do złązek SOC (SC i LC)
910FS-SOC-ST-FC	Adapter do złązek SOC (SC i LC)
910FS-BATT	Akumulator
Adapter LT	Adapter do luźnych tub

**Zestaw 910FS-Kit1:**  
spawarka i obcinarka

**Zestaw 910FS-Kit2:**  
spawarka, obcinarka  
stripper i dodatkowy  
akumulator

**Każda spawarka 910FS zawiera:**

- żółtą walizę transportową
- podstawę roboczą
- pincetę
- zapasowy zestaw elektrod
- kable RS232 i USB
- adaptory 250 µm i 900 µm
- adapter SC/LC SOC
- klucz ampulowy
- tacę do chłodzenia spawów
- zasilacz
- akumulator
- osłonę ekranu LCD

**Autoryzowany dystrybutor Greenlee Communications Ltd:**

**DASAP**

DASAP Jarosław Lipiński  
ul. Astrów 18, Ustanów  
05-540 Zalesie Górne  
tel: 509642500, 509045180  
dasap@dasap.com.pl www.dasap.com.pl